



Laminado 100% opaco que resiste los ambientes corrosivos





Anticorrosión y resistencia **en un abrir y cerrar de ojos**

Opalit GC

100% opaco ideal para ambientes corrosivos

- Opalit GC es un laminado acanalado de plástico reforzado con fibra de vidrio 100% opaco que resiste los ambientes corrosivos además de reducir la concentración de calor en los espacios interiores.

El laminado Opalit GC esta fabricado a base de resina poliéster ortoftálica, resultado de un desarrollo tecnológico único en México, que permite la exposición del producto a la intemperie en áreas corrosivas sin alteraciones en su composición química y su comportamiento físico.

El proceso de fabricación en un sistema continuo con equipos automatizados garantizan su consistencia en el cumplimiento de las especificaciones, especialmente el espesor, opacidad y el perfilado perfecto.

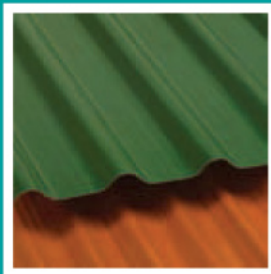
Stabilit es una de las empresas más importantes a nivel mundial en la fabricación de laminados plásticos reforzados con fibra de vidrio. Con más de 45 años de experiencia, **Stabilit** es una empresa mexicana con presencia internacional que se distingue por el uso de la más avanzada tecnología en sus equipos y procesos de fabricación, así como en la alta calidad y gran variedad de sus productos.

Stabilit produce una amplia gama de laminados translúcidos y opacos destinados al aprovechamiento de la luz natural y el revestimiento de todo tipo de construcciones.



Nueva presentación
Opalit 6oz.
Uso Residencial
Nuevos colores

Rojo Barro ■
Verde Morisco ■





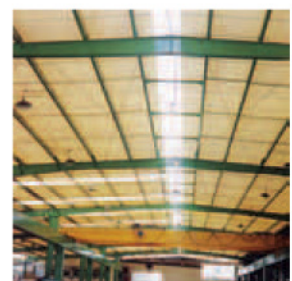
Opalit GC es tan versátil que se adapta a cualquier tipo de estructura, esta afinidad permite construir techos y muros uniformes con secciones opacas y translúcidas para aprovechar la luz del sol como iluminación natural del espacio interior.

Opalit GC es la solución de los tiempos modernos para techos, muros, divisiones y construcciones de su tipo, sus características hacen de este producto la mejor alternativa ya que ofrece calidad, resistencia, durabilidad y presentación. Es producido en todos los perfiles existentes en el mercado y se puede adquirir en una presentación con retardancia a la flama. Sus perfiles son compatibles con Acrylit GC y PolyLit GC, laminados plásticos translúcidos que también están respaldados por la calidad de Stabilit.



Principales ventajas de Opalit GC

- Menor concentración de calor en el espacio interior.
- Resistente a los ambientes corrosivos.
- Resistencia al impacto.
- Fácil instalación y mantenimiento.
- Estructura ligera.
- Resistencia a la intemperie.
- Su acabado Gel Coat le permite soportar el envejecimiento provocado por la humedad y la contaminación ambiental.
- Extraordinaria estabilidad dimensional.





Características técnicas para Opalit GC Gris de 12 onzas

	Norma ASTM	Unidad de medida	Valor
Propiedades físicas			
Amarillamiento	D - 1925		8 Delta / Cambio Ligero
Dureza Barcol	D - 2583		45 - 55



Propiedades mecánicas			
Resistencia a la flexión	D - 790	PSI; kg/cm ²	20,000 / 1400
Coefficiente de flexión	D - 790	PSI; kg/cm ²	515,000 / 36,000
Resistencia a la tensión	D - 638	PSI; kg/cm ²	11,000 / 775
Coefficiente de tensión	D - 638	PSI; kg/cm ²	740,000 / 52,000
Resistencia al impacto	D - 256	Ft-lb/in; J/m	4.4 / 235
Coefficiente de expansión lineal	D - 696	* 10 mm/mm °C ⁻⁵	1.4 / 2.5



Propiedades químicas			
Ácidos concentrados al 15%	Sulfúrico Acético Clorhídrico Nítrico		Sin cambio
Bases	Amoniaco Sodio		Sin cambio
Solventes	Tiner Gasolina Alcohol		Sin cambio
Otras propiedades			
Conductividad térmica	D - 5261	W/m °K	0.23

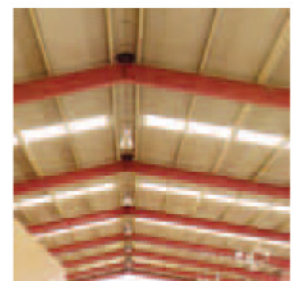
Referencia M-10

Aplicación Construcción

- Naves Industriales
- Almacenes
- Granjas Avícolas y Porcícolas
- Supermercados
- Torres de Enfriamiento
- y muchas más.

Aplicación Residencial

- Terrazas
- Residencias Campestres
- Patios y Lavanderías
- Pasillos exteriores
- Bodegas
- y muchas más.





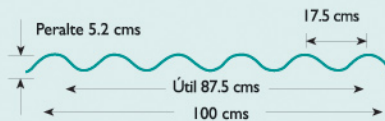
Características de la lámina

Opalit GC presenta ambas caras lisas, una más brillante con acabado de protección extraordinaria Gel Coat (GC) y la otra con un acabado natural. Esta diferencia en las caras tiene dos propósitos: por una lado, diferenciar la cara exterior de la interior (la cara brillante va al exterior), y por otro lado evitar las concentraciones de calor, ya que la cara con acabado Gel Coat (GC) refleja en mayor grado la luz solar.

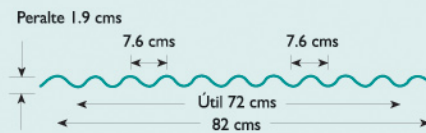
El color del producto se logra con la formulación de pigmentos especiales que se agregan durante el proceso de fabricación, logrando así un color firme y de alta resistencia a la intemperie.

Gama de perfiles

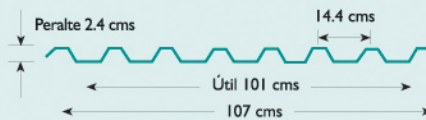
T-57 Canal de Asbesto



T-30 0-30



T-81 R-101



* Otros perfiles: Fabricación sobre pedido especial mínimo 600 mts²

Especificaciones generales

Colores estándar	Rojo óxido y gris
Perfiles Disponibles	Ondulares y rectangulares
Anchos	Anchos estándar
Largos	2.44, 3.05, 3.66, 4.88, 5.50, 6.10 y 7.32 mts. Según necesidades
Espesores	8, 10, 12, 16 oz/pie ²

Nota: Espesores (+ -10%) de acuerdo a la norma ASTM D-3841



"La información aparecida en el catálogo es de carácter puramente orientativo, basada en la experiencia y en los tests realizados por la compañía; sin que ésto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que STABILIT no tiene ningún tipo de control sobre su uso final".

Monterrey
Planta y Oficinas Generales
 Humberto Lobo 9317
 Complejo Industrial Mitras
 66000, García, N.L.
 Tel: (81) 8151.8300
 Faxes: (81) 8381.0222, 8381.0025

www.stabilit.com
 Para mayor información e-mail: infostabilit@stabilit.com

Plantas México
 Tlalnepantla: (55) 1106.1260

Sucursal Guadalajara
 Tel: (33) 3619.1048

Sucursal Villahermosa
 Tel: (933) 9353.0668

